

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 哈尔沙精密轴承配件（中国）有限公司
(公章)



填报日期： 2024 年 12 月 10 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：

郭海

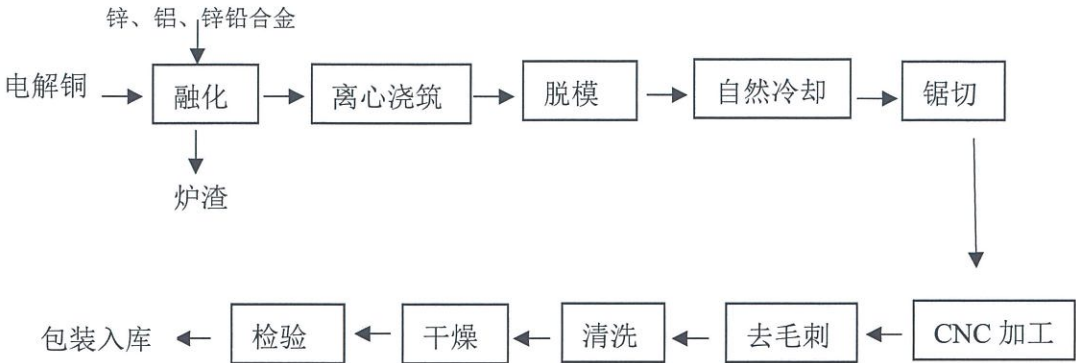
2024 年 12 月 10 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况				
废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模） 哈尔沙精密轴承配件（中国）有限公司（原哈尔沙工程机械部件（常熟）有限公司），成立于 2008 年 4 月 28 日，公司注册资本 2569.9976 万美元，公司主要从事研发、生产、加工、销售精密轴承支持架等各种机械零部件，主要客户有 Timken, SKF, FAG, NSK, TWB 等世界知名轴承企业，2014 年收购博克泰精密轴承配件（苏州）有限公司，然后更名为哈尔沙精密轴承配件（中国）有限公司，2019 年 7 月常熟与苏州两家分公司正式合并为哈尔沙精密轴承配件（中国）有限公司，在常熟经济开发区新建厂房位于江苏省常熟经济开发区富华路 10 号。				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
黄铜轴承支架	电解铜、锌、铝、 锌铅合金	100 万件/年	炉渣	120 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



将电解铜和锌、铝及锌铅合金按照一定的比例投入熔炉中进行熔炼，熔炉的温度控在 1060℃ 到 1080℃ 左右，为保证材料熔化并混合均匀，在加热过程中要进行搅拌。在熔融过程中，表面会产生浮渣即为炉渣。



表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
炉渣	铜	40.00	腐蚀性 ☐	固态 ☒
	锌	48.27	毒性 ☒	半固态 ☐
	铝	0.34	易燃性 ☐	粉末态 ☐
	铅	0.13	反应性 ☐	颗粒态 ☐
	其他	11.26	感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	炉渣	吨袋	塑料	1000L	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输公司为江苏金陵交运集团驰骋物流有限公司，具有危险废物运输资质，经营范围：普通货物运输，危险品货物运输（危险品 1 类 4 项、危险品 2 类 1 项、危险品 2 类 2 项、危险品 2 类 3 项、危险品 3 类、危险品 4 类 1 项、危险品 4 类 2 项、危险品 4 类 3 项、危险品 5 类 1 项、危险品 5 类 2 项、危险品 6 类 1 项、危险品 8 类、危险品 9 类、剧毒化学品、危险废物），道路运输经营许可证编号为苏交运管许可盐字 320900301806 号，证件有效期：2023 年 06 月 30 日至 2027 年 06 月 30 日，符合交管部门运输相关规定。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

哈尔沙精密轴承配件（中国）有限公司 -346 国道-沈海高速-常台高速-董浜南枢纽-常嘉高速-杭州南枢纽-洪溪枢纽-申嘉湖高速-练市枢纽-练杭高速-崇贤枢纽-杭州绕城高速-长深高速-白章线-女后线-创新大道-兰溪自立环保科技有限公司

途径主要省辖市：

江苏省常熟市-苏州市-浙江省嘉兴市-杭州市-金华市。

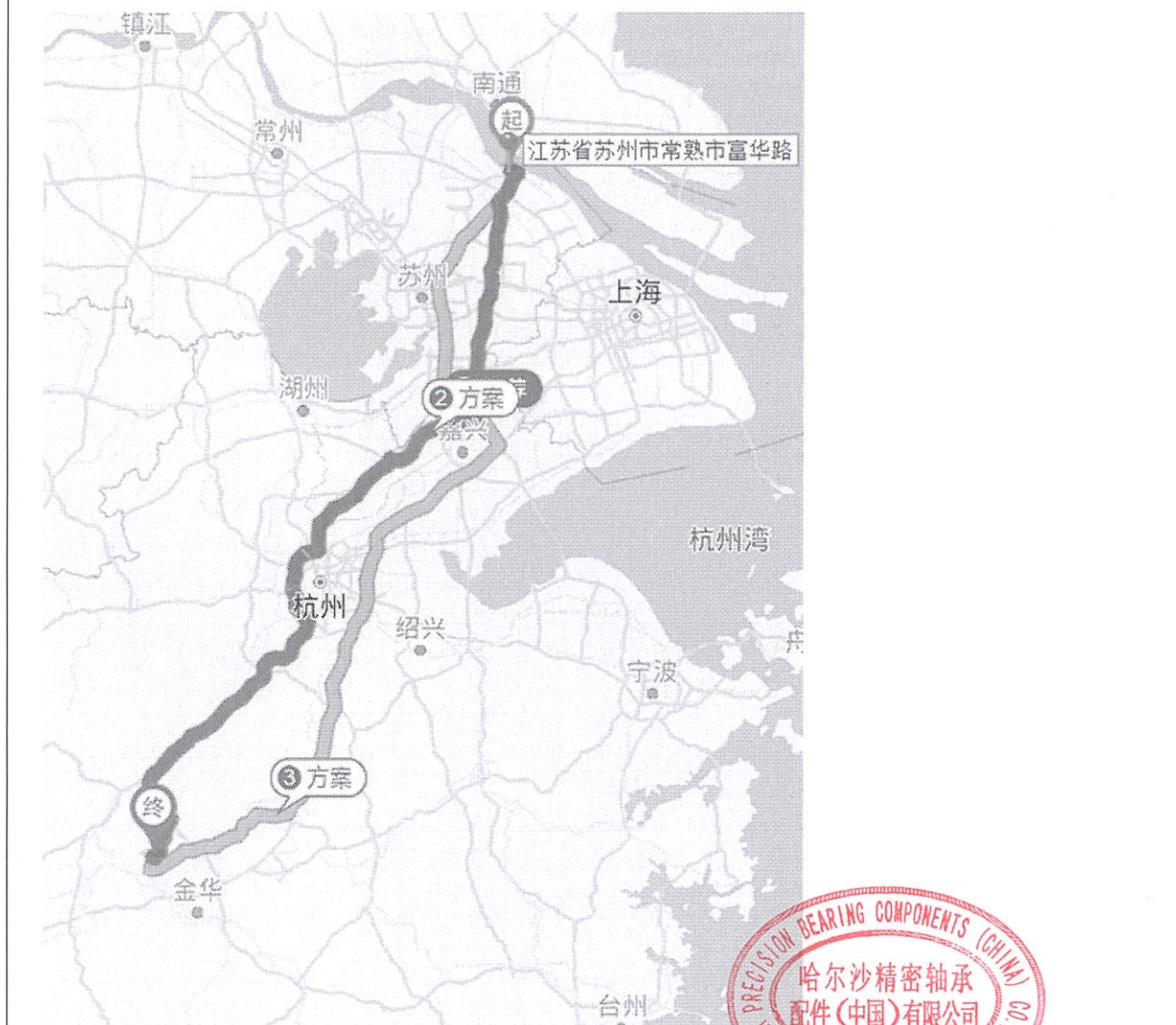


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施

危险废物采用优质的吨袋装好，装年，整齐堆放，并用大块防雨油布盖住，用网绳绑好固定，防止扬撒、洒落；严格执行危险废物转移联单制度，按规定填写危险废物转移联单；运输危险废物的人员，接受专业的培训，具备一定对所运输危险废物实施应急处理的知识和能力，方可从事危险废物运输的工作。

污染防治设备

备用吨袋、铁揪、防雨油布、网、绳等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施：

禁止超载超限装载危险废物，随车配备三角警示标识；配备灭火器，若发生意外，及时拨打 110、120、119 报警并积极施救，避免造成更大的损失；清理散落的危险废物时，处置人员佩戴耐酸手套、口罩，避免直接接触危险废物以造成人身伤害。

污染防治设备：

三角警示标识、灭火器、耐酸手套、口罩等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

危险废物运输车辆在运输过程中发生车辆故障、危险废物包装袋破裂、泄漏污染等事故现象。

3.1 危险废物运输车辆驾驶员立即实施应急自救工作，设立事故现场区域警戒线，并向单位应急事故紧急联络人报告事故情况。

应急自救方式：驾驶员应根据事故实际情况,充分借助现场有的装备，采取车辆故障原因排查维修、局部泄漏污染堵漏，使用灭火器灭火，实施人员伤害自救等有效措施，有效控制事态进一步恶化。

报告内容：事故发生时间、地点、原因、事故最新状态、已采取的措施情况及简要经过。

3.2 应急救援人员实施救援和现场处置工作。

3.2.1 运输车辆故障救援措施：根据车辆发生的故障现场，逐项排查。若需将所运危险废物及时运离现场时，应组织车辆及时转运。

3.3.2 局部泄漏（散落）污染救援措施：①清理人员应穿戴好陪护用品，将破损包装的吨袋及装载的危险废物转移至新的吨袋中，②对已散落的危废用铲子将其移至新的吨袋中，并用沙土吸收，待事故处理后委托有资质的单位处置，不进入外境。③在处理局部泄漏（散落）事故时，应注意防水、防雨。④如遇下雨环境应在散落区域做好围堰，并用沙土吸收，用铲子转移至带盖桶内，事故处理



后委托有资质的单位处置，保证不进入外环境。

3.3 应急救援人员在初步实施应急救援后，综合现场处置情况后作出阶段性的救援评估结论。控制事态进一步发展，保障事故处置结果的安全有效。

4 在现场阶段性救援评估后，根据现场事态的最新发展情况，向当地公安、消防、环保等部门报告事故发生的时间、地点、原因、事故的最新状态、潜在危害和已采取的应急救援措施及简要经过。在社会应急救援力量的增援下，安全妥善的排除险情，完成事故的处理。追究相关责任人的相关责任；发布事故处置工作有关信息；完成总结报告并及时上报。

运输应急相关配备：灭火器、防护手套、口罩、应急药箱、三角警示标识、危险品黄牌、危险品标识、备用吨袋、铁锹、防雨油布等。

应急事故紧急联络人

产废单位：哈尔滨精密轴承配件（中国）有限公司 倪静珠 18013656599

运输单位：江苏金陵交运集团驰骋物流有限公司 杨尚 18862044260

接受单位：兰溪自立环保科技有限公司 孙成波 13989865405



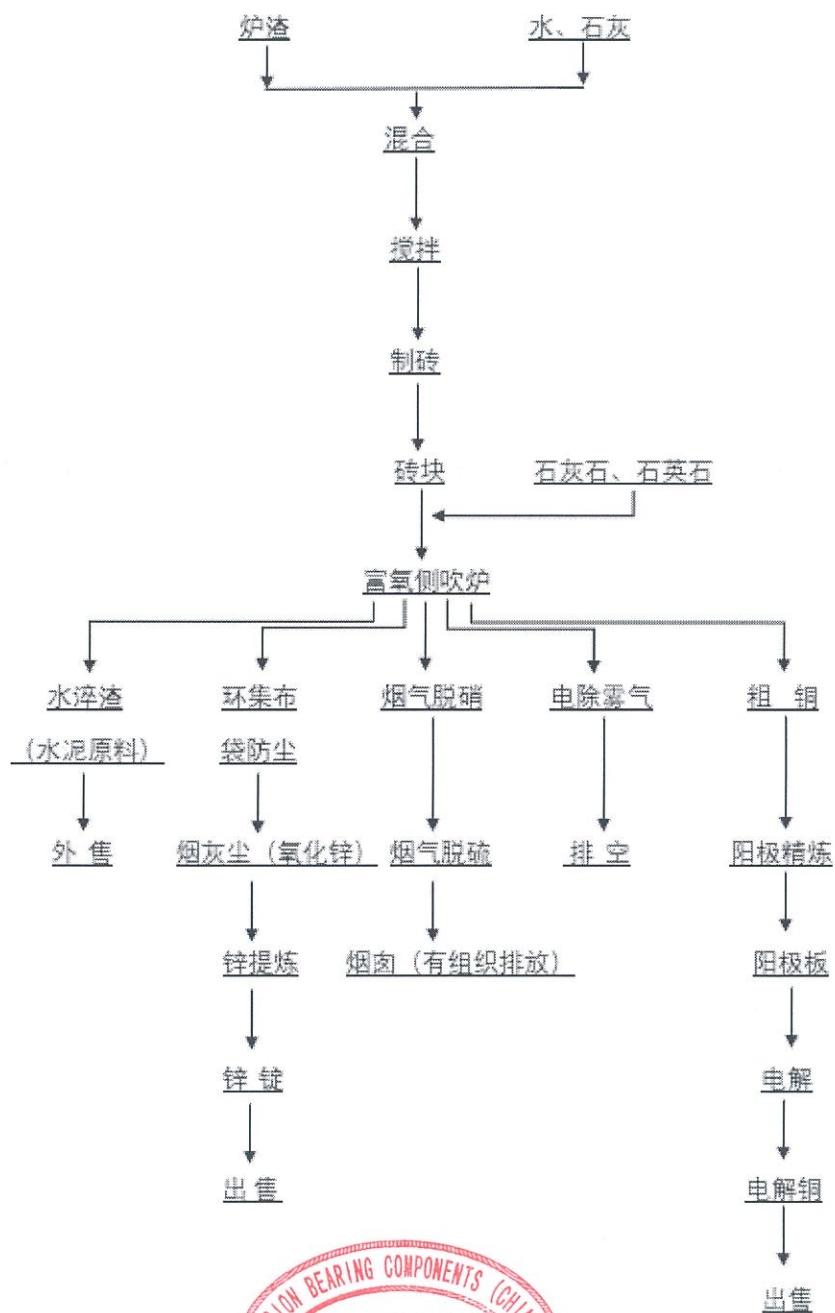
第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：兰溪自立环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：3307000240	有效期：2023 年 7 月 31 日至 2028 年 7 月 30 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 收集、贮存、利用（R4） 医药废物（HW02）、废药物、药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料、涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、感光材料废物（HW16）、表面处理废物（HW17）、焚烧处置残渣（HW18）、含铬废物（HW21）、含铜废物（HW22）、含锌废物（HW23）、石棉废物（HW36）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含镍废物（HW46）、有色金属冶炼废物（HW48）、其他废物（HW49）、废催化剂（HW50），共 270000 吨。 收集、贮存、利用（R5） 医药废物（HW02）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料、涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、焚烧处置残渣（HW18）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、其他废物（HW49），共 50000 吨。	

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

处理处置工艺技术（文字说明）：



炉渣与水、石灰等按一定比例混合，充分搅拌均匀后，放入模具中压置成块状，用烘干机烘干。烘干后的砖块与石灰石、石英石等辅料在富氧侧吹炉中加热至 1400℃ 进行处理，在此过程中有雾气产生，采用电除雾气后排空，烟气则分别通过硝、脱硫后有组织排放，粉尘通过环集布袋进行收集，即为氧化锌，转到锌提炼车间制成锌锭，水淬渣（水泥的原料），作为副产品出售，炉内的混合液体倒入模具中制成粗金属锭，到阳极精炼处理工段制成阳极板，阳极板送到电解车间进行电解精炼制成电解铜。

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况



出厂日期	转移批次	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024.7.18	65	炉渣 20243205102 701	321-009-48	31.275	江苏金陵交 运集团驰骋 物流有限公司	苏 JD8189	兰溪自立环 保科技有限 公司	2024.7.19
2024.7.18	56	炉渣 20243205102 686	321-009-48	31.244	江苏金陵交 运集团驰骋 物流有限公司	苏 J27511	兰溪自立环 保科技有限 公司	2024.7.19
2024.9.12	64	炉渣 20243205133 893	321-009-48	29.79	江苏金陵交 运集团驰骋 物流有限公司	苏 JD8189	兰溪自立环 保科技有限 公司	2024.9.13
2024.11.07	45	炉渣 20243205164 906	321-009-48	26.098	江苏金陵交 运集团驰骋 物流有限公司	苏 JD8189	兰溪自立环 保科技有限 公司	2024.11.08
合计				118.407				

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填